

Technisches Datenblatt

Dosierpumpe DSP 9619

Diese starke und langlebige Dosierschlauchpumpe der Heavy-Duty-Serie arbeitet und dosiert solide, genau und zuverlässig.

Doppelt kugelgelagertes Getriebe und große Drehmomentreserven sind weitere Besonderheiten dieser Pumpe.



Leistungsdaten

Förderleistung: 50 ... 1000 ml/min
 Einschaltdauer: 50%
 Max. Druck: 0,5 bar
 Ansaughöhe: 1,8 m

Konfiguration

Gerät: Potentiometer
 Betriebsspannung: 100...230V AC

Elektrische Daten

Frequenz: 50 / 60 Hz
 Leistungsaufnahme: 30 VA
 Schutzart: IP 65

Mechanische Daten

Abmessungen: 171 x 147 x 86 mm
 Gewicht: 1,65 kg

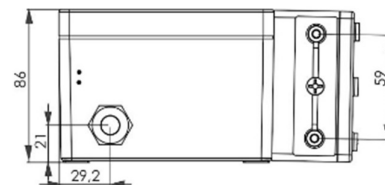
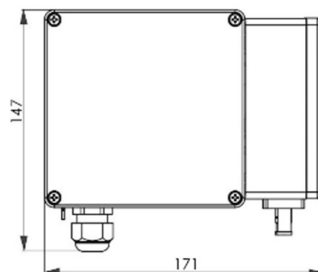
Umgebungsbedingungen

Anschlusschlauch: 8 mm (Innendurchmesser)

Umgebungsbedingungen

zulässige Umgebungstemperatur: +10 ... +45 °C
 Beanspruchung im Klima: gemäß DIN EN 60068-2-38

Abmessungen



Produkte

Art. Nr.:

98318

Bezeichnung:

Dosierpumpe DSP 9619