

Fiche technique

Pompe doseuse DSP 9619

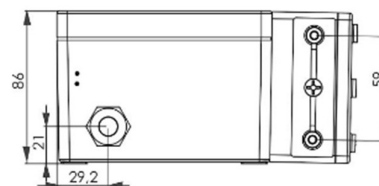
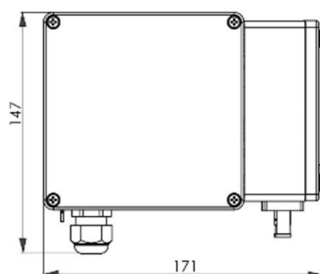
Cette pompe doseuse puissante et durable de la série Heavy Duty travaille et dose de manière solide, précise et fiable.

L'engrenage à double roulement à billes et les grandes réserves de couple sont d'autres caractéristiques de cette pompe



Données de performance	Débit:	50 ... 1000 ml/min
	Durée d'activation:	50%
	Max. pression :	0,5 bar
	Hauteur d'aspiration:	1,8 m
Configuration	Sur l'appareil:	Potentiomètre
Données électriques	Tension de service:	100...230V AC
	Fréquence:	50 / 60 Hz
	Courant absorbé:	30 VA
	Classe de protection:	IP 65
Données mécaniques	Dimensions:	171 x 147 x 86 mm
	Poids:	1,65 kg
	Tuyau de connexion:	8 mm (diamètre intérieur)
Conditions environnementales	Température environnementale autorisée:	+10 ... +45 °C
	Conditions climatiques requises:	selon DIN EN 60068-2-38

Dimensions



Produits

Art. No.:
98318

Designation:

Pompe doseuse DSP 9619