

Technisches Datenblatt

Dosierpumpe DSP 9619

Diese starke und langlebige Dosierschlauchpumpe der Heavy-Duty-Serie arbeitet und dosiert solide, genau und zuverlässig.

Doppelt kugelgelagertes Getriebe und große Drehmomentreserven sind weitere Besonderheiten dieser Pumpe.



Leistungsdaten

Förderleistung:	50 ... 1000 ml/min
Einschaltdauer:	50%
Max. Druck:	0,5 bar
Ansaughöhe:	1,8 m

Konfiguration

Am Gerät:	Potentiometer
-----------	---------------

Elektrische Daten

Betriebsspannung:	100 ... 230 V AC
Frequenz:	50 / 60 Hz
Leistungsaufnahme:	30 VA
Schutzart:	IP 65

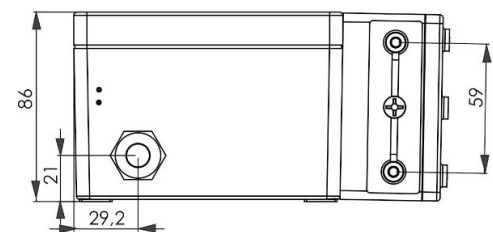
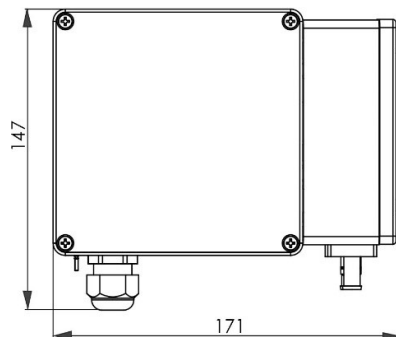
Mechanische Daten

Abmessungen:	171 x 147 x 86 mm
Gewicht:	1,65 kg
Anschlussschlauch IØ/AØ:	6/- mm

Umgebungsbedingungen

zulässige Umgebungstemperatur:	+10 ... +45 °C
Beanspruchung im Klima:	gemäß DIN EN 60068-2-38

Abmessungen



Produkte

Art.Nr.:	Bezeichnung
98318	Dosierpumpe DSP 9619